

Pierścień mocujący

Stal, do przyspawania

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **K**: do krawędzi pod kątem 90°
- Typ **P**: do płaskich powierzchni

Obrotowy pierścień mocujący

Stal 1.6541

- Kuta
- Ulepszana cieplnie
- W 100% przetestowane elektromagnetycznie na pęknięcia zgodnie z normą EN 1677-1
- powierzchnia pokryta żywicą epoksydową, kolor różowy

Korpusy do przyspawania

Stal 1.0577+N (ST52-3)

- Kute, bez powłoki
- W 100% przetestowane elektromagnetycznie na pęknięcia zgodnie z normą EN 1677-1



RUD

INFORMACJE

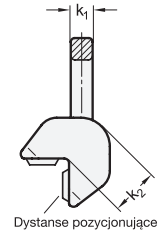
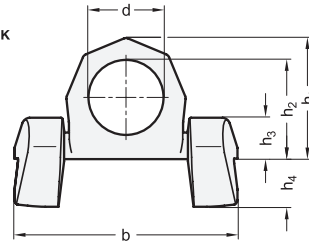
Pierścienie mocujące GN 587.2 są stosowane z innymi elementami podnoszącymi i osprzętem do mocowania. Są przyspawane do osprzętu do podnoszenia lub bezpośrednio do ładunku, dzięki czemu mogą przenosić obciążenie w każdym kierunku.

Pierścienie mocujące typu K można przymocować bezpośrednio do krawędzi i mają duży zakres obrotu. Dystanse pozycjonujące umożliwiają położenie spoiny obwodowej zgodnie z instrukcjami spawania wg arkusza normy.

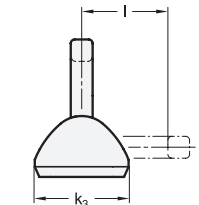
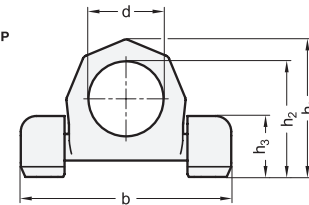
Sprężyna docisku promieniowego utrzymuje pierścieni w dowolnej pozycji i tłumi wszelkie hałasy wywoływane przez wibracje. Wszystkie części są mocowane i połączone ze sobą.

Informacja o nośności nominalnej znajduje się na pierścieniu mocującym. Pierścienie mocujące GN 587.2 spełniają wymagania dyrektywy maszynowej 2006/42/WE oraz reguły DGUV GS-HM-36.

Typ K



Typ P



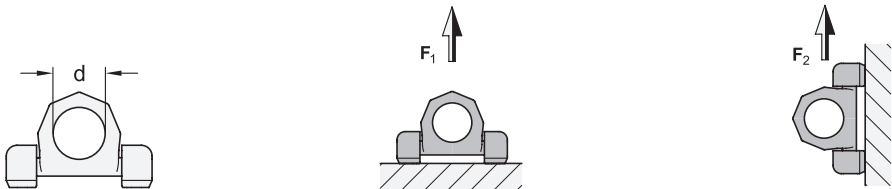
GN 587.2-K

Oznaczenie	d	b	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	k ₁	k ₂	Długość l	Nośność nominalna w t (WLL)	⚖
GN 587.2-48-K	48	141	79	65	28	29	14	32	69	4	1050
GN 587.2-60-K	60	181	104	84	35	40	20	40	90.5	6.7	2160
GN 587.2-65-K	65	212	116	94	46	52	25	52	97.5	10	4400

GN 587.2-P

Oznaczenie	d	b	h ₁	h ₂	h ₃	k ₁	k ₃	Długość l	Nośność nominalna w t (WLL)	⚖
GN 587.2-48-P	48	132	78	74	39	14	60	69	4	940
GN 587.2-60-P	60	167	117	97	50	20	88	90.5	6.7	2240
GN 587.2-65-P	65	191	130	108	60	25	100	97.5	10	3720

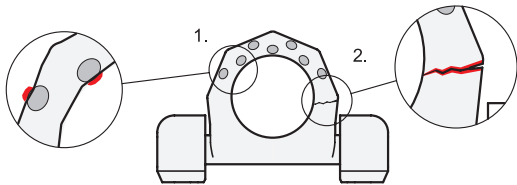
Nośność



Średnica d	F1 maks. w t	F2 maks. w t
48	4	4
50	6.7	6.7
65	10	10

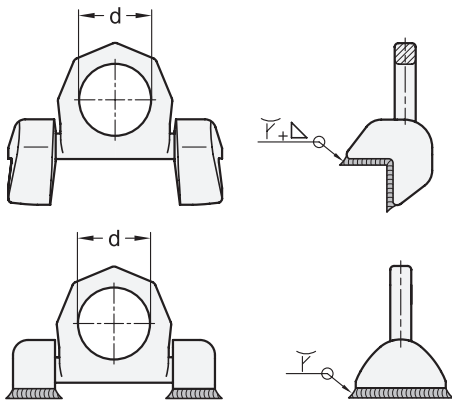
Określone wartości obciążenia dotyczą temperatury roboczej w zakresie od -40°C do +200°C. Szczegółowe informacje znajdują się w instrukcji obsługi.

Kryteria zużycia / okres eksploatacji / instrukcje dotyczące bezpieczeństwa



1. Dokładnie sprawdź znaczniki zużycia, aby określić stopień eksploatacji pierścienia mocującego. Jeśli znaczniki stykają się z konturem zewnętrznym lub konturem otworu, wówczas pierścień mocujący nie nadaje się do dalszej eksploatacji i należy go wymienić.
 2. Jeśli pierścień mocujący jest zagięty lub są na nim widoczne oznaki uszkodzenia albo pęknięcia, dalsze korzystanie nie jest bezpieczne. W każdym takim przypadku wymagana jest wymiana pierścienia mocującego.
- W trakcie montażu, pierwszego użycia i podczas eksploatacji należy przestrzegać informacji zawartych w instrukcji obsługi. Jest ona dołączona do produktu, a także dostępna w wersji cyfrowej na stronie internetowej www.elesa-ganter.pl.

Instrukcje mocowania/spawania



Typ K	
Średnica d	Rozmiar spoiny
48	HY 4 + a3
50	HY 5 + a3
65	HY 8 + a3

Typ P	
Średnica d	Rozmiar spoiny
48	HY 3
50	HY 5
65	HY 6

Spawy muszą być wykonywane przez wykwalifikowanego spawacza, zgodnie z ISO 9606-1.

